

河南鑫钰电气设备有限公司

年产 27 万套自动控制柜外壳生产线建设项目

竣工环境保护验收意见

2019 年 7 月 10 日在汝州市召开会议，对河南鑫钰电气设备有限公司编制的《河南鑫钰电气设备有限公司年产 27 万套自动控制柜外壳生产线建设项目竣工环境保护验收监测报告》进行技术评审，会议组成验收组（名单附后），负责对验收监测报告进行技术评审，验收组查看了项目的建设情况及环保措施落实情况，听取了建设单位关于项目基本情况、验收调查报告内容的介绍及监测单位对监测情况的汇报。经认真讨论评议，依据国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护技术规范、项目环境影响报告表和审批部门审批意见等，形成以下技术评审意见。

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

河南鑫钰电气设备有限公司年产 27 万套自动控制柜外壳生产线建设项目位于汝州市汝南产业集聚区幸福大道中段南侧，为新建项目，占地面积 20043m²，年产 27 万套自动控制柜外壳。主要建设内容为厂房。本次验收内容为厂房以及项目配套环保设施。

2、建设过程及环保审批情况

本项目于 2017 年 10 月 16 日经汝州市发展和改革委员会备案（2017-410482-33-03-023798），项目环境影响报告表由中南金尚环境工程有限公司于 2018 年 4 月编制完成，汝州市环境保护局于 2018 年 4 月 16 日予以批复（汝环监表（2018）25 号）。项目于 2018 年 5 月开工建设，项目主体工程及配套的环保设施于 2019 年 6 月建设完成，河南鑫钰电气设备有限公司于 2019 年 6 月

15 日在厂区进行了项目环境保护设施竣工日期公示，同时委托中析源科技有限公司于 2019 年 7 月 6 日至 7 日河南鑫钰电气设备有限公司年产 27 万套自动控制柜外壳生产线建设项目进行了现场监测。

3、投资情况

项目实际总投资 10500 万元，其中实际环保投资 116.1 万元，占总投资的 1.1%。

4、验收范围

本次验收范围主要包括厂房、生产设备、生产工艺及配套的污染治理设施等。

二、工程变动情况

经现场勘查，项目主要变动情况为：

厂房：为方便原料运输，将 1#厂房和 3#厂房合并为 1 座车间，车间为 2 层，1 层用于生产，2 层用于产品堆放，原设计用于产品堆放的 2#厂房不再建设。

生产设备：考虑到设备维护，新增 2 台点焊机、1 台空压机作为备用设备；考虑到加急订单，2 条剪切成型线作为备用设备；采用先进的二保焊机，焊接效率较高，4 台二保焊机即可满足生产所需。

废水：目前项目区域污水管网未铺设完成，员工生活污水经化粪池（1 座，60m³）处理后由抽粪车拉走用于农田施肥。

废气：项目不再设置食堂，无需安装油烟净化装置；根据实际生产，自动喷塑线喷塑量较大，颗粒物产生量相对较多，在滤芯除尘器后加装旋风除尘器和袋式除尘器，喷塑颗粒物经“滤芯除尘器+旋风除尘器+袋式除尘器”处理后至 15m 排气筒排放；根据现场勘查，激光切割过程颗粒物产生量较小，在激光切割机上方安装移动式滤芯除尘装置，并且切割工序在密闭车间内进行，通过车间内沉降

后基本无颗粒物排放；根据焊接板材不同，氩弧焊机、二保焊机和电焊机不同时使用，设置4个焊接工位，采用4台单臂移动式焊烟净化装置处理焊接烟尘。

综上所述，本项目性质、规模、地点均不变，仅为厂房、设备及废气环境保护措施发生变动，项目变动后，污染物均能达标排放，对周围环境影响不大，不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

1、废气

项目营运期废气污染物主要为焊接烟尘、喷塑颗粒物、塑粉固化废气和激光切割颗粒物。焊接烟尘经单臂移动式焊烟净化装置（4台）处理后排放；自动喷塑线喷塑颗粒物经“滤芯除尘器+旋风除尘器+袋式除尘器”（1套）处理后至15m排气筒（1根）排放；人工喷塑线喷塑颗粒物经滤芯除尘器（1套）处理后至15m排气筒（1根）排放；激光切割颗粒物经移动式滤芯除尘装置处理后排放；塑粉固化废气经UV光氧净化装置和活性炭吸附装置（1套）处理后至15m排气筒（1根）。

2、废水

项目废水主要为员工生活污水，无生产废水的产生，生活污水经化粪池（1座，容积为60m³）处理后由抽粪车拉走，用于农田施肥。

3、噪声

项目噪声主要来源为空压机、数控开平机、数控激光切割机、冲床等，设备噪声通过减震、隔声、距离衰减起到降噪效果。

4、固废

项目固废主要为职工生活垃圾、焊渣、收集的焊接烟尘、废液压油、废活性炭、切割废料和除尘器收尘，对于职工生活垃圾，厂区设置垃圾箱，收集后交由

环卫部门统一处理；收集的焊接烟尘经编织袋收集后交环卫部门统一处理；除尘器收尘回用于生产；焊渣和边角废料收集后外售；废液压油和废活性炭收集至危险废物暂存间，定期交由河南富泉环境科技有限公司处理。

根据现场调查，项目主要环保措施已安装到位，各污染物均可得到妥善的处理处置。

四、环境保护设施调试效果

中析源科技有限公司于 2019 年 7 月 6 日~7 日 (ZXY-WT-C07041-2019) 对该项目废气、噪声进行了现场采样及检测。

1、废气

(1) 有组织废气

颗粒物两个排气筒出口排放浓度分别为 $6.2\text{mg}/\text{m}^3\sim 7.4\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $5.0\text{mg}/\text{m}^3\sim 6.3\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率分别为 $0.0386\text{kg}/\text{h}\sim 0.0479\text{kg}/\text{h}$ 、 $0.0399\text{kg}/\text{h}\sim 0.0489\text{kg}/\text{h}$ ，等效排放速率为 $0.0786\text{kg}/\text{h}\sim 0.0968\text{kg}/\text{h}$ （两根排气筒距离较近），均能满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 标准限值要求；非甲烷总烃排放浓度为 $2.09\text{mg}/\text{m}^3\sim 2.52\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $0.101\text{kg}/\text{h}\sim 0.119\text{kg}/\text{h}$ ，UV 光氧净化装置和活性炭吸附装置就处理效率可达 87% 以上，均能《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 标准及《河南省工业企业挥发性有机物排放建议值》要求。

(2) 无组织废气

项目验收监测期间厂界无组织排放颗粒物浓度为 $0.393\text{mg}/\text{m}^3\sim 0.425\text{mg}/\text{m}^3$ ，能满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 标准要求；非甲烷总烃浓度为 $0.95\text{mg}/\text{m}^3\sim 1.27\text{mg}/\text{m}^3$ ，能满足《河南省工业企业边界挥发性有机物排放建议值》要求。

(3) 处理效率

喷塑颗粒物经“滤芯除尘器+旋风除尘器+袋式除尘器”处理后至 15m 排气筒排放，滤芯除尘器、旋风除尘器和袋式除尘器处理效率可达 94% 以上；塑粉固化废气经 UV 光氧净化装置和活性炭吸附装置处理后至 15m 排气筒排放，UV 光氧净化装置和活性炭吸附装置处理效率可达 87% 以上，处理效果较好。

2、噪声

项目四周厂界昼、夜间噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 3 类标准限值要求。

五、验收结论

河南鑫钰电气设备有限公司年产 27 万套自动控制柜外壳生产线建设项目基本落实了环评和批复中提出的环境保护措施要求，做到了污染物达标排放。依照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条规定的验收不合格条件逐一对照核查，本项目验收结论为合格。

六、建议与要求

- 1、加强环保设施运行维护，确保环保设施正常运行。
- 2、加强废气处理设施日常管理，做好运行记录。

验收工作组

2019 年 7 月 10 日

建设项目竣工环境保护验收 验收组成员名单

建设单位：河南鑫钰电气设备有限公司

项目名称：年产27万套自动控制柜外壳生产线建设项目

会议时间：2023年7月10日

成员	姓名	工作单位	职务/职称	联系电话
建设单位	靳黎明	河南鑫钰电气设备有限公司	经理	18037581891
专家	靳祥	河南城建学院	副教授	18537505698
	王立忠	平顶山学院	工程师	13507622860
	李连江	平顶山市环境规划院	副教授	1523753766
环评单位	刘伟伟	中南鑫尚环境咨询有限公司	工程师	18239032690
监测单位	黄军	中斯厚科技有限公司	经理	15237579828
其它				

